



КРОСС-МОДУЛЬ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ

КМВ 19" - 2/1200

ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ И МОНТАЖУ

1. Общие сведения об изделии

Кросс-модуль вертикальный предназначен для установки в 19-дюймовые стойки и шкафы и используется в качестве кроссировочного распределительного устройства.

Кросс-модуль выпускается в соответствии с ПИК.300111.003 ТУ.

Кросс-модуль представляет собой сборную металлическую конструкцию, состоящую из 3-х монтажных скоб с держателями для стержней. На одной скобе дополнительно установлены кронштейны для горизонтальных кроссировок. Монтажные скобы соединяются стержнями из нержавеющей стали, закрепляемые в держателях. На стержнях устанавливаются скобы кроссировочные, предназначенные для формирования вертикальных кроссировок.

Изделие комплектуется плинтами типа LSA-PROFIL типоряд 2 на 10 пар

Кросс-модули выпускаются следующих типов:

Таблица 1

Тип	Высота рабочего пространства, U	Емкость, пар	Габариты, мм	Масса, кг
КМВ 19" - 2/1200	42	1200	483x1867x111	6,4

2. Технические данные

2.1. Емкость 1200 пар

2.2. Подсоединяемые провода - медные с пластмассовой изоляцией

2.2.1. Диаметр жилы 0,35-0,9 мм, диаметр изоляции 0,7-1,6 мм

2.2.2. Допускается многожильный вариант провода при числе жил до 7 и диаметре жилы 0,12-0,32 мм

2.3. Число подключаемых проводов в 1 контакт плинта - max 2

2.4. Число повторяемости подключения для каждого контакта

при диаметре жилы 0,35-0,65 мм - не менее 200 раз

0,9- мм - не менее 50 раз

2.5. Количество подключений-отключений вставных элементов

к контактам не менее 750 раз.

2.6. Сопротивление изоляции $> 5 \times 10^4$ МОм

2.7. Напряжение электрического пробоя 2 kV (эфф.)

2.8. Допустимая величина ударного тока в точке соприкосновения

контакта с проводом – 5kA

2.9. Переходное сопротивление контакта в точке соприкосновения с

проводом $< 2,5$ МОм

Примечание: Выполнение требований пп.2.2-2.9 обеспечивается техническими параметрами применяемых плинтов.

3. Комплект поставки

3.1. Комплект поставки металлоконструкций КМВ 19"-2/1200

Таблица 2

№ поз	Наименование	Кол-во, шт.
1.	Скоба монтажная	3
2.	*Держатель	4
3.	*Держатель промежуточный	2
4.	Стержень	4
5.	Скоба кроссировочная	14
6.	*Кронштейн кроссировочный	4
7.	*Винт М5х12	18
8.	Винт М6х10	8
9.	*Гайка М5 с прессшайбой	18
10.	*Шайба 5	18
11.	*Шина заземления L=300 мм	1

12.	Комплект крепежа в составе: - винт М6х16 - гайка с пружинным зажимом М6 - шайба 6 пластмассовая	12 12 12
Примечание: *Установлены в изделии		

3.2. Комплект инструмента и принадлежностей фирмы KRONE для кроссового оборудования:

Таблица 3

№ п/п	Наименование изделия	Номер	Кол-во шт.	Примечание
Плинт и рамки модульные				
1.	Плинт с соединенными контактами 2/10	6089 1 120-06		
2.	Плинт с размыкаемыми контактами 2/10	6089 1 121-06		
3.	Плинт с размыкаемыми контактами 2/8	6036 1 005-00		
4.	Плинт с размыкаемыми контактами 2/8 x abs	7015 1 008-11		
	с установленными в плинте:			
	- скоба металлическая для крепления кабелей	7015 1 009-20		
	- направляющая для кроссировочных проводов (левая)	7015 1 004-00		
	- направляющая для кроссировочных проводов (правая)	7015 1 005-00		
	- откидная рамка с табличкой	7015 1 003-00		
5.	Плинт NTc размыкаемыми контактами 2/10	7014 2 151-40		
6.	Плинт NTc соединенными контактами 2/10	7014 2 600-01		
7.	Плинт NTc размыкаемыми контактами 2/8	7014 2 501-00		
8.	Рамка модульная для таблички 2/10	6753 2 009-00		
9.	Рамка модульная для таблички 2/8	6753 0 008-00		
Оборудование защиты				
10.	Штекер комплексной защиты по току и напряжению ComProtect 2/1 CP HGB 180 A1 для 1 пары	5909 1 063-40		
11.	Шина заземления 2/10 для ComProtect	5909 3 041-00		
12.	Шина заземления 2/8 для ComProtect	5909 3 042-00		
13.	Магазин защиты от перенапряжений для 10 трехполюсных разрядников	6089 2 023-01		
14.	Магазин защиты от перенапряжений для 8 трехполюсных разрядников	6036 2 003-01		
15.	Разрядник 6х13, трехполюсный, МК, 230V с термозащитой	6717 3 513-00		
16.	Скобка контактная для заземления	ПИК.745373.001		
17.				
18.				
Инструменты монтажные				
19.	Инструмент универсальный сенсорный	6417 2 055-01		
20.	Инструмент простой	6417 1 830-00		
21.	Устройство вспомогательное	6417 1 850-00		
22.				
23.				
Принадлежности				
24.	Штекер размыкающий для 1 пары	6089 3 055-...		
25.	Штекер размыкающий для 10 пар	6418 1 810-00		
26.	Штекер-заглушка для 1 пары с поверхностью для надписей	6417 3 105-...		
27.	Колпачок маркировочный	6089 3 006-...		
28.	Адаптер подключающий	6089 2 093-00		
29.	Адаптер переключающий	6089 2 098-00		
30.	Колпак пылезащитный глубокий на 100 пар	6092 3 034-10		
31.	Колпак пылезащитный плоский на 100 пар	6092 3 016-00		
32.	Шнур контрольный 2/2	ПИК.685614...		
33.	Шнур контрольный 2/4	ПИК.685614...		
34.	Шнур соединительный 2/2	ПИК.685614...		
35.	Шнур соединительный 2/4	ПИК.685614...		

3. Сборка, установка кросс-модуля КМВ

4.1. Извлечь составные части изделия из упаковок и проверить их на отсутствие механических повреждений.

4.2. Кросс-модуль установить на раму 19-дюймовой стойки, соблюдая следующую последовательность:

4.2.1. Закрепить скобы монтажные поз.1 с установленными на них держателями на раму с помощью комплекта крепежа поз.12 в количестве 4 шт. Номера позиций соответствуют указанным в разделе 3.1. Для этого необходимо:

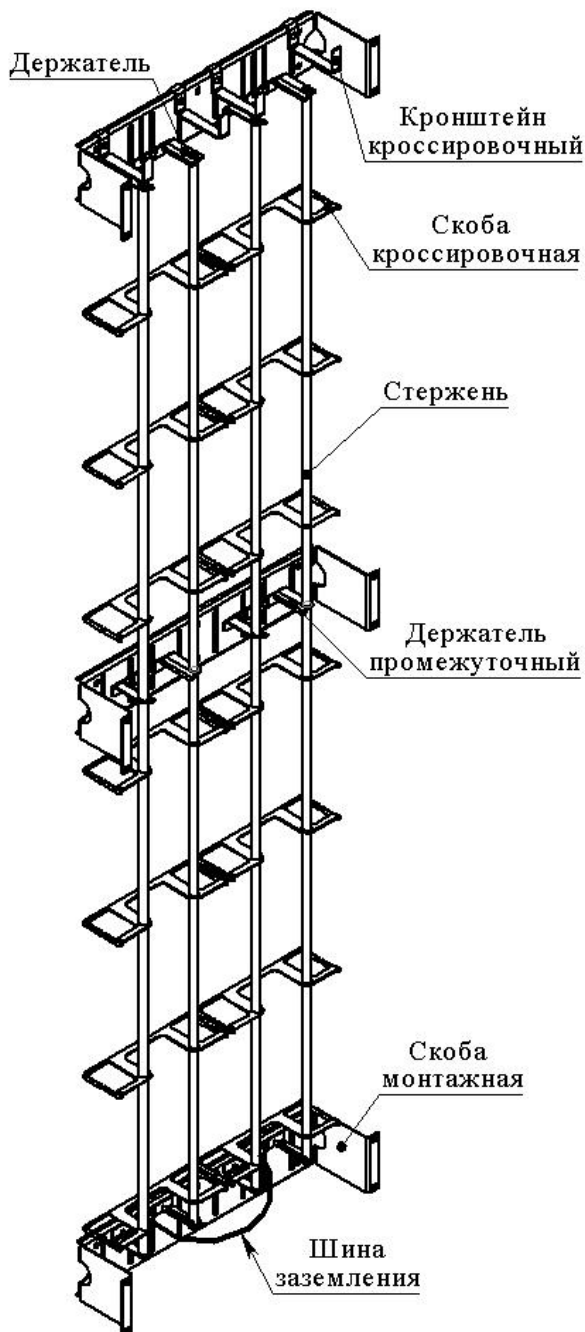


Рис. 1 Общий вид кросс-модуля КМВ 19"-2/1200

контактную сторону плинтов, пропустив их через боковые кроссировочные скобы плинта.

4.8. Подключение жил кроссировочных проводов производить аналогично врезанию жил кабеля.

Внимание! При установке средств электрической защиты, в плинт должны быть установлены скобки контактные для заземления.

- выкрутить винт;
- сжать металлическую обойму гайки квадратной;
- завести отогнутые лепестки обоймы в квадратные отверстия рамы с внутренней стороны;
- разжать обойму. При помощи лепестков крепежный элемент должен удерживаться в квадратном отверстии профиля;

- приставить монтажные скобы к раме и закрепить винтами с пластмассовыми шайбами через установочные отверстия к перфорированной стойке. При установке скоб монтажных на раму 19" стойки расстояние между верхней и нижней скобами должно быть в пределах размера 1867 мм .

4.2.2. Пропустить стержни поз.4 через держатели промежуточные поз.3 и кроссировочные скобы поз.5 и закрепить их в верхнем и нижнем держателях винтами поз.8.

4.3. На стержни, закрепленные в держателях, установить равномерно плинты, при этом через каждые 10 плинтов разместить кроссировочную скобу и рамку для таблички 2/10.

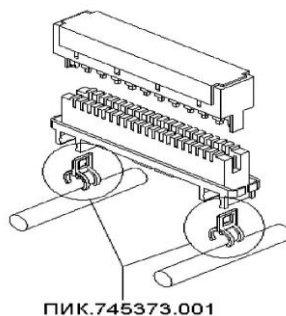
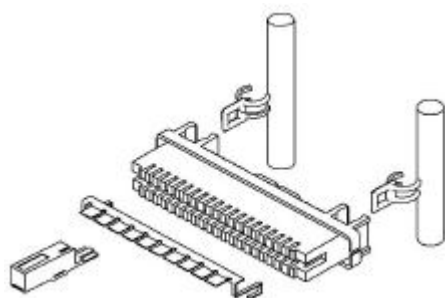
4.4. Подключить кросс-модуль к элементам заземления стойки или шкафа с помощью винтов, крепящих шину заземления поз.11 на держателях поз.2.

4.5. Произвести зарядку жил кабеля в плинты (при подводе кабеля снизу, зарядку жил начинать с нижнего плинта). Для этого необходимо:

- произвести разделку кабеля на пучки по 8 или 10 пар;
- оставив эксплуатационный запас, равный 1,5 длины плинта, пропустить пучок через нижнюю кроссировочную скобу плинта, подвязать х/б вошевыми нитками и разобрать его по парам. При использовании вспомогательного приспособления эксплуатационный запас пучка жил определяется его высотой;
- жилы без натяжения пропустить через направляющие и заложить их в пазы верхнего контактного ряда плинта;
- установить плинт нажатием от себя;
- подключить жилы методом вдавливания в контактные прорези плинта с помощью универсального сенсорного инструмент фирмы KRONE;
- выполнить вышеуказанные операции для остальных плинтов последовательно снизу вверх;

4.6. Кроссировочные провода положить по кроссировочным кронштейнам, подвод к плинтам осуществить по вертикальному ряду кроссировочных скоб.

4.7. Зарядку кроссировочных проводов произвести на нижнюю



ПИК.745373.001

Рис.2 Установка штекера ComProtect и магазина защиты в плинт

5. Условия эксплуатации

Кросс-модуль изготавливается в климатическом исполнении УХЛ категории 4 по ГОСТ 15150 и предназначен для эксплуатации в закрытом отапливаемом помещении при температуре от +5°C до +40°C, относительной влажности до 80% при температуре +25°C.

6. Гарантийные обязательства

6.1. Изготовитель гарантирует нормальное функционирование изделия при соблюдении условий монтажа, эксплуатации, технического обслуживания, указанных в настоящем паспорте.

6.2. Срок службы металлоконструкции изделия не менее 10 лет.

6.3. Гарантийный срок эксплуатации изделия - 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты отгрузки с предприятия – изготовителя.

6.4. Изготовитель не несет ответственности (гарантия не распространяется) в случаях:

- несоблюдения правил сборки, монтажа, эксплуатации, технического обслуживания, транспортирования и хранения, неправильной установки;

- использования изделия не по назначению;

- механических воздействий и повреждений (трещины, сколы, царапины, вмятины, деформация составных частей изделия);

- наступления форс-мажорных обстоятельств (пожар, наводнение, землетрясение и т.д.);

- монтажа, эксплуатации, обслуживания изделия неквалифицированным персоналом;

- вызванных ремонтом или модификацией изделия лицами, неуполномоченными на это изготовителем;

- попадания внутрь изделия посторонних предметов, веществ, жидкостей;

6.5. Гарантийные обязательства не распространяются на изделие, у которого утерян паспорт;

6.6. Изготовитель обеспечивает своевременное устранение недостатков (дефектов), выявленных в гарантийный период, если таковые не являются результатами действия обстоятельств непреодолимой силы, неправильной эксплуатации, умышленного или иного повреждения.

7. Свидетельство о приемке

КМВ 19"-2/1200 соответствует ПИК.300111.003ТУ и признан годным для эксплуатации

Штамп ОТК

Подписи _____

Дата выпуска _____

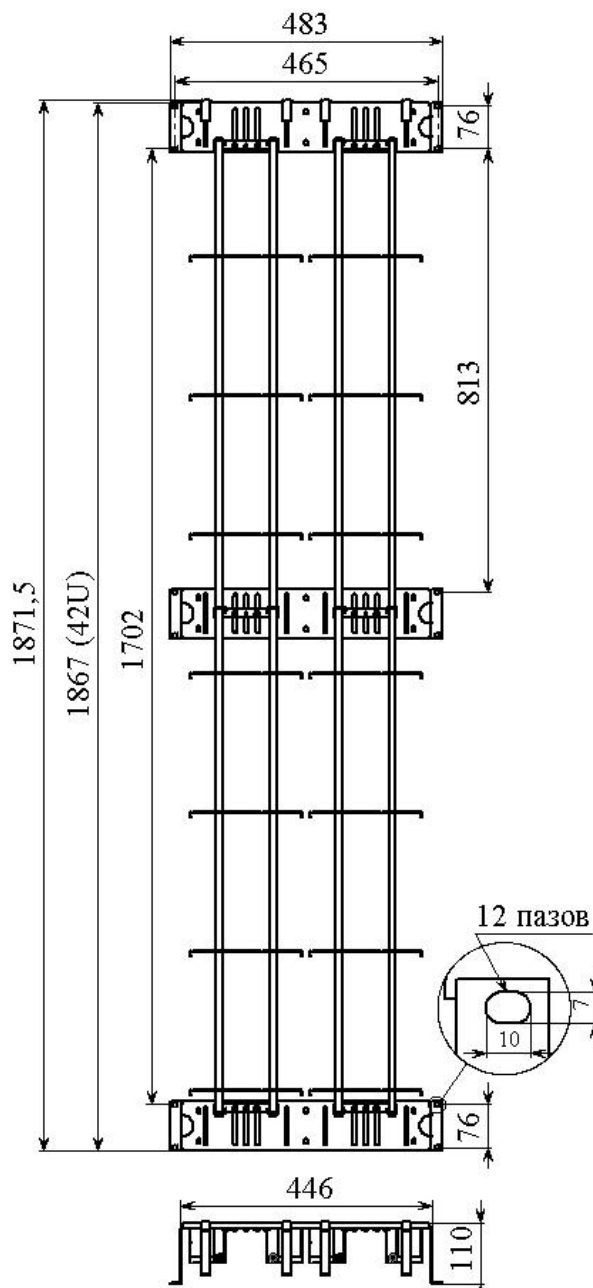


Рис. 3 Габаритный чертеж кросс-модуля КМВ 19''-/1200

АДРЕС ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Научно-технический центр «ПИК»

610025, Россия, г. Киров, ул. Бородулина, 12а

www.ntcpik.com